

Bombas y Mantenimiento Industrial SA de CV

Sistemas de Bombeo

SULZER

abs



BYMISA

San Pedro Garza Garcia NL Mexico
81-1365-5129, 81-13655131 , 81-1253-7696

www.bymisa.mx Email : ventas@bymisa.mx

Turbocompresor HST™

Rodamientos magnéticos para una eficiencia insuperable

El moderno y silencioso turbocompresor HST™ se beneficia de un avanzado diseño b con la probada tecnología de rodamientos magnéticos y un motor de alta velocidad taccionado por un convertidor de frecuencia integrado. V

Las turbosoplantes HST son muy utilizadas en depuradoras de aguas residuales y en v procesos industriales de baja presión.



Turbocompresor HSTR™

Tecnología de alta velocidad exclusiva

Con un motor de alta velocidad y eficiencia premium, así como con rodamientos magnéticos controlados digitalmente, la gama de compresores HSR libres de aceite ofrece una eficiencia total (wire-to-air) realmente excepcional. En otras palabras, proporciona la máxima cantidad de aire comprimido por kW de energía consumida.

Aireador-agitador OKI

Combinación de aireación y mezcla

El aireador-agitador sumergible OKI tiene un alto poder de aireación, gran resistencia a los atascos y proporciona un mezclado suave. Tiene aplicación como aireador y agitador en la purificación y el tratamiento de aguas residuales en depuradoras urbanas e industriales. Se utiliza para la estabilización de lodos en procesos de reactores biológicos secuenciales (SBR), biorreactores de membranas (MBR) y biorreactores de lecho móvil (MBBR).



Aireador sumergible Gama ABS XTA y XTAK

Todo en un solo aireador

Los aireadores sumergibles autoaspirantes XTA y XTAK son idóneos para la purificación y el tratamiento de aguas residuales en depuradoras municipales e industriales. Sus principales campos de aplicación son balsas de agitación y eualización, balsas de fangos activados, reactores biológicos secuenciales (SBR) y balsas de almacenamiento de lodos.



SULZER
abs

Sistema de difusores de disco Gama ABS

La solución para una transferencia de oxígeno eficiente

Este fiable sistema de difusores de disco de burbuja fina es uno de los sistemas más instalados en el mundo y dispone de cuatro modelos de difusor. Sus componentes premontados son de fácil y rápida instalación. Posibilidad de realizar adaptaciones para aumentar la eficiencia de la aireación.



Aireador Gama ABS Venturi Jet

Agitación y aireación en balsas pequeñas

El aireador Venturi Jet está basado en el principio de inyección y es la solución más adecuada para balsas y plantas de tratamiento de pequeño tamaño. Indicado para la agitación combinada con aireación de aguas residuales, balsas de compensación, limpieza de tanques de tormentas, trabajos de emergencia o de aireación intermitente.



www.bymisa.mx Email : ventas@bymisa.mx



Acelerador de corriente Gama ABS SB

Económico sin sacrificar la fiabilidad

El acelerador de corriente de baja velocidad es de alta eficiencia energética para múltiples aplicaciones en plantas de tratamiento de aguas residuales.

Gama estándar de aceleradores de baja velocidad de Sulzer; económicos y de fiable diseño.



Agitador sumergible Gama ABS RW

Compactos y versátiles agitadores sumergibles

RW la gama estándar de agitadores sumergibles de Sulzer. Estos agitadores sumergibles compactos y versátiles son idóneos para la agitación, mezcla, dilución y suspensión de sólidos en plantas depuradoras municipales, industriales y en la agricultura. Los agitadores RW pueden montarse en tubos guías y sistemas de elevación existentes sin modificaciones, amplia gama de soportes y adaptadores.



SULZER
abs

Sistemas de reducción, separación y extracción de sólidos

Solución para los residuos sólidos

Una correcta gestión de los sólidos presentes en el agua residual es fundamental para el funcionamiento eficiente de los sistemas de tratamiento de aguas residuales y la protección de estaciones de bombeo con problemas de sólidos, donde las consecuencias de los fallos son significativas. La cartera de productos de Sulzer incluye una línea completa de trituradores de doble eje Muffin Monster™ para la reducción de sólidos, así como sistemas de tamizado, flotación de aire disuelto y de extracción de sólidos.



Trituradores de canal Channel Monster™

Potentes trituradores para estaciones de bombeo y bombeos de cabecera. Los trituradores para aguas residuales Channel Monster™ representan la tecnología más avanzada para la reducción de los sólidos presentes en el agua residual. Incorporan tambores rotativos perforados para capturar los sólidos y conducirlos hacia el triturador de doble eje de eficacia probada. El resultado es un sistema con una alta capacidad para grandes caudales idóneo para procesar las cargas de sólidos más habituales, así como otros más duros como madera y piedras ocasionales.



www.bymisa.mx Email : ventas@bymisa.mx



Soluciones de tamizado, sedimentación y filtración

Nos movemos con el agua

Con la incorporación de Nordic Water en Febrero de 2021, nuestro portfolio se amplía y completa con una gran gama de soluciones de tamizado, sedimentación y filtración con el objetivo de mejorar la eficacia de las plantas de tratamiento de agua municipales e industriales.



Bombas sumergibles

Sulzer ofrece una de las gamas más completas de bombas sumergibles del mercado actual. Las aplicaciones comprenden desde el bombeo doméstico en inmuebles residenciales y comerciales, hasta el bombeo con alta concentración de fibras y sólidos en redes municipales de saneamiento así como aguas residuales industriales.



www.bymisa.mx Email : ventas@bymisa.mx

SULZER
abs

Bomba sumergible para aguas residuales Gama ABS XFP

Bombas sumergibles para un mayor ahorro energético

Las bombas sumergibles para aguas residuales Gama ABS XFP son la mejor elección para garantizar un bombeo eficiente y fiable en cualquier estación de bombeo de aguas residuales. Se utilizan principalmente en estaciones de bombeo de la red de saneamiento y están equipadas con motores IE3 Premium Efficiency de serie e impulsores Contrablock Plus. Están diseñadas para procesar el agua residual de la actualidad, con una menor cantidad de agua debido a los inodoros de bajo flujo y a la presencia de artículos sanitarios como toallitas, materiales fibrosos, etc.



Bomba sumergible semi-axial Gama ABS AFLX

Bombeo de grandes caudales a alturas moderadas

La bomba sumergible semi-axial Gama ABS AFLX con motor IE3 se ha diseñado para el bombeo de grandes caudales a alturas moderadas de aguas de proceso o residuales con contenidos sólidos. Los motores Premium Efficiency, combinados con eficientes impulsores de flujo mixto de tres a cinco canales con bajo NPSH, garantizan una gran fiabilidad y rendimiento.



www.bymisa.mx Email : ventas@bymisa.mx



Bomba sumergible axial Gama ABS VUPX

Bombeo de grandes caudales

Las bombas sumergibles axiales de la serie VUPX están indicadas para el bombeo de grandes caudales de agua pluvial o de proceso a alturas de hasta 10 m. Estas bombas están equipadas con hélices altamente eficientes de tres o cuatro álabes y su compacto diseño favorece el ahorro de espacio en su instalación. Garantizan una alta fiabilidad y rendimiento



Bomba sumergible de recirculación Gama ABS RCP

Recirculación eficiente en lodos activos

Las bombas sumergibles RCP están especialmente diseñadas para el bombeo y la recirculación de lodos activados en el proceso de desnitrificación/nitrificación en plantas depuradoras. Bomba compacta de fácil manejo, alta eficiencia y fiabilidad. Las bombas RCP están diseñadas para grandes caudales y poca altura de entre 0,1 y 1,8 m (de 4 a 71"). En comparación con las bombas de flujo axial convencionales, las bombas de recirculación no requieren de costosas estructuras en el depósito, como una cámara de entrada o una gran tubería de impulsión

